IMAGE FORMING DEVICE

Patent Number: JP9329986
Publication date: 1997-12-22

Inventor(s): KONDO TAKASHI; IZUMI MICHIO; MATSUURA MASAHIKO

Applicant(s): MINOLTA CO LTD

Requested Patent: JP9329986

Application Number: JP19960149049 19960611

Priority Number(s):

IPC Classification: G03G15/20; G03G15/20; G03G15/01; G03G15/16

EC Classification: Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable the use of a low-capacity heat source as a second heat means by keeping the temperatures of developer and sheet carried to a fixing part high. SOLUTION: A transfer belt 16 is supported by a drive roller 18, a first heat roller 20 with heater, and a tension roller 22, and a part of the belt, extending from the drive roller 18 to the tension roller 22, is in contact with a photoreceptor 12 in a primary transfer area 24. To a sheet 70 supplied to the secondary transfer area 34 a toner image is transferred from the transfer belt 16 and fixed. The sheet 70 is carried to a fixing area 36 by being attracted by the carrying belt 28. Then, in the fixing area 36, the toner image and sheet 70 are heated again by third and fourth heat rollers 32 and 38, respectively, so that the toner image melts by the heat. Also, the toner image which has melted by the force of the contact between the third heat roller 32 and forth heat roller 38 is fixed to the sheet.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公開發号

特開平9-329986

(43)公開日 平成9年(1997)12月22日

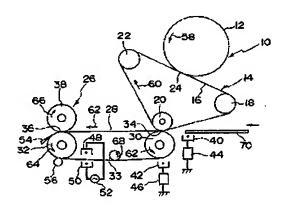
(51) Int.CL.6	織別包号	庁内整理番号	PΙ		技術表示當所		
G03G 15/20	107		G 0 3 G 15/20		107		
	101				101	101	
15/01	15/01 1 1 4		l	5/01 1 1 4 B			
15/16			15/16				
			審查請求	未韶求	商求項の数1	oL	(全 7 頁)
(21)出顧番号	特顯平3−149049		(71)出顧人	0000060	779		
				ミノルタ	夕株式会社		
(22)出版日	平成8年(1996)6月11日				大阪心中央区安。 国際ビル	上町二丁	目3番13号
			(72)発明者	近聯 等	字 啊		
				大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号			
				大阪国	なビル ミノル:	夕株式会	社内
			(72)発明者	泉 倫生	ŧ		
				大阪府プ	人阪市中央区安	上町二丁	目3番[3号
				大阪画	なピル ミノル	夕株式会	社内
			(72)発明者	松浦	老师		
				大阪府	大阪市中央区安:	上即二丁	号8J备8目
				大阪国際	気ピル ミノル:	夕株式会	社内
			(74)代理人	弁理士	青山 楽 (名	42名)	

(54) 【発明の名称】 **画像形成装置**

(57)【要約】

【課題】 シート及びこれに転写された現像剤を冷やす ことなく定者装置に鍛送することで熱効率良く定着処理 を行うようにした。

【解決手段】 転写部34で像担捺体16からシート7 0に現像剤を転写した後、定者部36で現像剤をシート に定着する画像形成装置10に、無端状のベルト28 と、ベルトの内側に配置されて転写部でベルトを像担待 体に押し付ける第1のローラ30と、転写部で現像剤を 加熱してこれをシートに固定する第1の加熱手段20、 30と、ベルトの内側に配置されて第1のローラととも にベルトを支持する第2のローラ32と、定着部36で 現像剤を加熱溶融してこれをシートに定者する第2の加 熱手段32と、ベルトを回転移動して転写部から定者部 にシートを鍛送する駆動手段とを設けた。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 転写部で像担待体からシートに現像剤を 転写した後、定着部で上記現像剤をシートに定着する画 像形成装置であって、(a) 無端状のベルトと.

1

(b) 上記ベルトの内側に配置されて上記転写部でベ ルトを像担待体に押し付ける第1のローラと、(c) 上記転写部で現像剤を加熱してこれをシートに固定する 第1の加熱手段と、(d) 上記ベルトの内側に配置さ れて第1のローラと共にベルトを支持する第2のローラ トに定着する第2の加熱手段と、(f) 上記ベルトを 回転移動して上記転写部から定者部にシートを搬送する 駆動手段と、を設けた画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真方式の複 写機やプリンタなどの画像形成装置において、現像剤を シートに転写し定者する構成に関する。

[0002]

【従来の技術】電子写真方式の画像形成装置では、像担 20 特体上に保持されている現像剤をシートに転写する方法 として、現像剤とシートとの静電吸着力に基づいて現像 剤をシートに吸着させる静電転写方式、像担待体上の現 像剤を加熱してシートに仮固定する熱転写方式。像担持 体上の現像剤を加熱し溶融してシートに永久的に定着す る転写同時定着方式が知られている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、静電転写方 式は現像剤の転写効率が必ずしも高くなく、多くの現像 除去する機構も必要になる。また、熱転写方式は転写効 率が良いという利点があるものの、仮に固定されている 現像剤を次に定着装置に搬送して溶融定者しなければな らず、鍛送中に冷えた現像剤とシートを再び加熱しなけ ればならず、熱効率が悪いという問題がある。さらに、 転写で要求される温度と定着で要求される温度は異なる ので、転写同時定者方式では満足できる程度に転写と定 者を同時行うととが困難である。

【課題を解決するための手段】そこで、本発明は、上記 40 3つの転写方式のうち熱転写方式を採用するとともに、 シート及びこれに転写された現像剤を冷やすことなく定 者装置に鍛送することで熱効率良く定着処理を行うよう にしたもので、転写部で像担持体からシートに現像剤を 転写した後、定着部で上記現像剤をシートに定着する画 像形成装置であって、無端状のベルトと、上記ベルトの 内側に配置されて上記転写部でベルトを像担待体に押し 付ける第1のローラと、上記転写部で現像剤を加熱して これをシートに固定する第1の加熱手段と、上記ベルト の内側に配置されて第1のローラと共にベルトを支持す 50 ルホン、ポリエーテルエーテルケトン、シリコン樹脂、

る第2のローラと、上記定着部で現像剤を加熱してこれ をシートに定着する第2の頒熱手段と、上記ベルトを回

[0005]

動手段と、を設けたものである。

【発明の作用及び効果】上記画像形成装置では、転写部 において第1の加熱手段から与えられる熱と第1のロー ラと像担待体との接触力により、像担持体上の現像剤が シートに転写される。この時点で現像剤は溶融していな と、(e) 上記定者部で現像剤を加熱してこれをシー 10 いが、シートに固定されている。また、転写部ではベル トに熱が付与されており、その熱により現像剤とシート を高温状態に保ちながらベルトはシートを定着部に鍛送 する。次に、定着部では、第2の加熱手段により再び現 像剤とシートに熱が加えられ、これにより現像剤が溶融 レシートに定着される。とこで、定着部に鍛送された現 **俊剤とシートは高温状態に保たれているので、第2の加** 熱手段から現像剤とシートに多くの熱を与える必要がな い。したがって、第2の匍熱手段として低能力の熱源を 使用することができる。

転移動して上記転写部から定者部にシートを鍛送する駆

[0006]

【発明の実施の形態】以下、添付図面を参照して本発明 の好適な実施の形態について説明する。図1は本発明に 係る画像形成装置の第1実施例を示す。この画像形成装 置10において、静電潜像狙縛体である円筒状の感光体 12の周囲には、図示しない帯電装置、露光装置、現像 装置等が配置されている。

【0007】中間転写装置14は無端状の像担持体すな わち転写ベルト16を備えている。との転写ベルト16 としては、ポリイミド、ポリアミドイミド、ポリエーテ 剤が像担待体上に残留することから、この残留現像剤を 30 ルイミド、ポリエーテルスルホン、ポリエーテルエーテ ルケトンなどの樹脂からなる耐熱樹脂層とカーボンを含 む導電層とを重ねた半導電性の基層と、シリコーン樹 脂、フッ素制脂などの離型性を有する核硬層とからなる **補層フィルムが好適に用いられる。ここで、半導電性と** は抵抗率10°~10°Ω・mをいい、絶縁性とは抵抗 率10¹¹ Q・m以上をいう。この転写ベルト16は3つ のローラ、すなわち駆動ローラ18、ヒータを有する第 1 加熱ローラ20、テンションローラ22に支持され、 駆動ローラ18からテンションローラ22に伸びるベル - ト部分が一次転写領域24において感光体12と接触し ている。

> 【0008】定着装置26は、転写ベルト16上のトナ ーをシートに転写する転写機能、トナーが転写されたシ ートを鍛送する搬送機能。及び転写されたトナーをシー トに永久的に固定する定着機能を有し、これら3つの機 能は無端状の搬送ベルト28を用いて連続的に行われ る。この鍛送ベルト28は、耐熱性、能型性、耐久性に 優れた厚さ100μm以下のベルトで、ポリイミド、ポ リアミドイミド、ポリエーテルイミド、ポリエーテルス

フッ素樹脂などの単層フィルム、又はこれらの材料から なるフィルム基層の外国面にフッ素樹脂からなる数十五 血の核凝層を設けた綺層フィルムが好適に用いられる。 また、鍛送ベルト28は、絶縁性であってもよいし、カ ーポンを分散させて半導電性としてもよいが、本実施例 ではシートを確実に静電吸着して銀送する目的から絶縁 性のベルトを使用している。

【①①①9】上記鍛送ベルト28は、ヒータを有する2 つの加熱ローラ。すなわち第2加熱ローラ30と第3加 熱ローラ32で支持されており、テンションローラ33 により所定の張力が与えられている。そして、第2加熱 ローラ30に支持されている鍛送ベルト部分が、二次転 写領域34において、第1加熱ローラ20に支持されて いる転写ベルト16と接触している。また、第3加熱ロ ーラ32に支持されている搬送ベルト部分が、定着領域 36において、ヒータを有する第4加熱ローラ38と接 触している。

【0010】二次転写領域34のシート進入側にシート の裏面にトナーの帯電極性と同極性の電荷を付与するシ ト28の外周面(すなわちシート接触面)にトナー帯電 極性と逆極性の電荷を付与するベルト帯電器42. これ らの帯電器4() 42にそれぞれ所定の電流を印削する 直流電源4.4.46を備えている。

【①①11】上途のように、本実施例の定着装置26で は、シートを静電吸着する目的から絶縁性の鍛送ベルト 28を使用しているが、絶縁性のシートには電荷が過剰 に蓄積されるおそれがある。そこで、定者領域36を通 過した鍛送ベルト28から電雨を消去するために、鍛送 ベルト28の内側と外側には帯電器48、50が設けて 30 あり、これら帯電器48、50かそれぞれ交流電源52 に接続してある。また、搬送ベルト28に静電吸着した シートを確実に分離するために、定着領域36を通過し たシートを鍛送ベルト28から分離する分離爪54が設 けてある。

【0012】その外に、定着装置26には、定着領域3 6を通過した搬送ベルト28の外国面を清掃するクリー ナ56が設けてある。また、クリーナ56は加熱ローラ 32上にあるので、トナーをこれが溶融した状態で掻き 取ることができ、クリーニング性がよい。

【0013】なお、二次転写領域34における2つの加 熱ローラ20と30との圧接力はそれらの両端支持部で 約20~100kg fとなるように、定者領域36にお ける2つの加熱ローラ32と38との圧接力はそれらの 両端支持部で約20kgfとなるように設定するのが好 ましい。また、加熱ローラ30、32、38には、径5 8~59mmの金属ローラ外周面に1~2mmのゴム層 を設けた外径約60mmのローラを使用するのが好まし Ļ,

【0014】さらに、以上のように頒熱ローラ30、3 56 熱により温度を保持しながら定者領域36に向かって鍛

2. 38、及び搬送ベルト28を含む定者装置26はユ ニット化されて一体的に交換できるようにしてある。

【①①15】以上の構成を有する画像形成装置では、周 知の電子写真方式による画像形成プロセスに基づき、矢 印58方向に回転する感光体12の周囲にトナー像が形 成される。中間転写装置14では、駆動ローラ18の回 転に基づいて転写ベルト16が矢印60方向に回転移動 し、一次転写領域24で転写ベルト16の外層面にトナ 一像が転写される。なお、とこでの転写は静電転写方式 10 を採用するのが好ましい。

【0016】また、画像形成装置でフルカラー画像を形 成する場合、転写ベルト16上にはイエロー、マゼン タ、シアン、ブラックの4色のトナー像が重ねられ、そ の後一括してシートに転写される。そのため、4色のト ナー徐を重ねる間は加熱ローラ20と30は離間してい る必要があり、例えば加熱ローラ30は下方に移動可能 としてある。

【0017】一方、定着装置26では、転写ベルト16 との摩擦により搬送ベルト28が矢印62方向に回転移 ート帯電器40. 二次転写領域34に進入する根送ベル 20 動し、これにより第2~4 加熱ローラ30、32.38 とテンションローラ33がそれぞれ矢印62、64、6 6. 68方向に回転する。また、第2~4加熱ローラ3 0.32、38が第1加熱ローラ20と共に加熱され、 これら加熱ローラと接する搬送ベルト28が加熱され る。さらに、ベルト帯電器42の対向部を通過した鍛送 ベルト28の外周面にはトナー帯電極性と逆極性の電荷 が付与される。

> 【0018】図示しないシート供給部から送り出された シートは、まずシート帯電器40によりその裏面にトナ 一帯電極性と同極性の電荷が付与される。そして、二次 転写領域34に供給されたシート70には転写ベルト1 6からトナー像が転写されて固者される。二次転写領域 34を通過したシート70は、その裏面に付与されたト ナー帯電極性の電荷と鍛送ベルト28の表面に付与され たトナー帯電極性と逆極性の電荷との吸着作用により、 **鍛送ベルト28に密着する。なお、転写後のシートを定** 着部へ鍛送する際、シートがトナーと同極に帯電されて いると、鍛送中にトナーの帯電電荷とシートに付与され た電荷との反発作用によりトナーが飛び散って画像に乱 46 れを生じることがあるが、本実施例では、トナーは転写 領域34でシート70に固着されているので、そのよう なことはない。さらに、本実施例では、転写前のシート がトナーと同極のため、転写直前でのトナーの飛び散り が防止できる。つまり、シート帯電器40は、シート7 ①を搬送ベルト28に吸着するチャージャと、転写前の トナーの飛び散りを防止するチャージャとを兼用してい る.

【0019】トナー像が転写されたシート70は、鍛送 ベルト28に吸着保持されつつ、また搬送ベルト28の 送される。次に、定着領域36では、トナー像とシート70は第3、4加熱ローラ32、38により再び加熱され、この熱によりトナー像が溶融する。また、第3加熱ローラ32と第4加熱ローラ38との接触力に基づいて溶融したトナー像がシートに定着される。

【0020】そして、定着領域36を通過したシート7 0は分離爪54により銀送ベルト28から分離される。 一方、定者領域36を通過した銀送ベルト28は、クリーナ56により清掃された後、帯電器48、50により 電荷が消去される。なお、クリーナ56は加熱ローラ3 10 2に対向させてあるので効率良く銀送ベルト28に付着 した異物(例えばトナー)を除去できる。

【0021】上記二次転写領域34における加熱温度 (転写温度)と定者領域36における加熱温度(定者温度)は、例えばミノルタ製CF70用トナーを使用する場合。それぞれ120~150℃、140~160℃に設定する。他のトナーを使用した場合。転写温度は100~150℃、定者温度は130~180℃でも可能であるが、トナーの選択にかなり制約がある。

【0022】なお、テンションローラ22はその一端部 20 を前後又は銀送ベルト28の外側に移動して傾けること ができるようにしておくことで蛇行補正手段としても利用することができる。この場合、銀送ベルト28の蛇行とテンションローラ22の傾きを機械的に連動させてもよいし、蛇行量をセンサで検出してモータ等の駆動手段によりローラを傾けるようにしてもよい。

【①①23】また、シート70のトナー像と接する面に 対向する加熱ローラ20.38の外層面はゴムなどの弾 性対斜で被覆することにより、トナー像の潰れを防止するのが好ましい。同様に、シート70の裏面と対向するのが好ましい。同様に、シート70の裏面と対向するのが好ましい。同様に、シート70の裏面と対向するのが好ましい。同様に、シート70の裏面と対向するのの検出結果に基づいてきるという利点がある。 【①①28】図4は第4類被覆してもよい。このような構成は、中間転写体上に重ねたイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色のトナーを一括してシートに転写する画像形成装置に適している。その理由は、重ね合わされたトナー像は盛り上がっており、このトナー像に一様に十分な熱を与えるためっており、このトナー像に一様に十分な熱を与えるためない。以上のように弾性対斜で被覆することが有効だからである。

【0024】さらに、上記実施例では、転写ベルト16との摩擦接触に基づいて根送ベルト28を回転移動させ 40るものとしたが、第2又は第3若しくは第4の頒熱ローラをモータに駆動連結することにより根送ベルト28を独自に駆動できるようにしてもよい。

【0025】さらにまた、上記実施例では、鍛送ベルト28は経縁性としたが、半導電性としてもよい。この場合、帯電器48.50、交流電源52.分離爪64は不要である。ただし、半導電性銀送ベルトに対するシートの吸着力は経縁性銀送ベルトよりも低下する。

【①①26】以下、本発明に係る画像形成装置の他の実 96で飲送ベルト92上に保持され、図中矢印方向に鍛 施例について説明する。なお、第1実施例の画像形成装 50 送されるシート(図示せず)に順次熱転写されて重ね合

置と共通する部村には同一の符号を付して説明を省略する。図2は第1実施例を変形した画像形成装置の第2実施例を示す。この画像形成装置では、第4加熱ローラ38に代えて、一対のローラ?2、74とこれらに支持された定者ベルト?6を使用し、ローラ?2、74間に支持された定者ベルト部分が搬送ベルト28と接触している。なお、ローラ?2、74の少なくともいずれか一方はヒータを有する加熱ローラとするのが好ましい。また。定者ベルト?6としては、搬送ベルト28と両様の耐熱フィルムを使用するのが好ましい。この実施例では、定者ベルト?6と搬送ベルト28とが接触する領域が長いため、シート?0とトナー像を十分加熱できるので、画像形成装置の高速化に有効である。

【0027】図3は第1実施例を変形した画像形成装置

の第3実施例を示す。この画像形成装置では、第4加熱

ローラ38に代えて、一対のローラ78、80と加熱装置82に支持された定者ベルト84を使用し、加熱装置82に支持された定者ベルト84を使用し、加熱装置82に支持されている定者ベルト84は、ローラ78、80の少なくともいずれか一方をモータに駆動連結して回転移動させるようにしてもよいし、搬送ベルト28との摩擦接触に基づいて回転移動させるようにしてもよい。また、定着ベルトとしては、規送ベルト28と同様の耐熱フィルムを使用するのが好ましい。さらに、加熱装置82としては、定着ベルト84に近接するヒータを備えた局部加熱方式のものを採用するのが好ましく、これによれば短時間の内に定者ベルト84を必要な温度まで昇温できるし、定者領域36の直前に設けた温度検出手段の検出結果に基づいてヒータのオン/オフを調節できるという利点がある。

【0028】図4は第4実施例の画像形成装置を示す。 この画像形成装置はいわゆるタンデム方式のフルカラー 画像作成用の装置で、イエロー、マゼンタ、シアン、ブ ラックの4色に対応して、4台の感光体86と、2つの ローラにベルトを巻回した4台のベルト式中間転写装置 88を備えており、各中間転写装置88のベルトがそれ ぞれ一次転写領域90で各感光体86に接触している。 また、鍛送ベルト92の内側にはそれぞれの中間転写装 置88に対応して4つの加熱ローラ94が設けてあり、 これら加熱ローラ94に支持されている鍛送ベルト92 の部分がそれぞれ二次転写領域96で中間転写装置88 のベルトに接触している。さらに、テンションローラ3 3は搬送ベルト92を外側から内側に向かって押し当て てある。このように樺成された画像形成装置では、周知 の電子写真方式により感光体86上に作成されたそれぞ れの色のトナー像は一次転写領域90でそれぞれ中間転 写装置88のベルトに転写される。次に、これらのトナ ー像は、加熱ローラ94の熱に基づいて、二次転写領域 96で鍛送ベルト92上に保持され、図中矢印方向に鍛 わされ、フルカラートナー像が作成される。このブルカ ラートナー僚はシートと共に鍛送ベルト92の移動によ り定着領域36に鍛送され、ここで加熱ローラ32、3 8の熱により溶融してシートに定者される。したがっ て、第1実施例に比べて、さらに画像形成装置の高速化 が可能である。また、トナー像は中間転写装置88に転 写後にシートに転写されるので、上記実施例と同様に、 感光体86に熱が加わることがない。

【1)029】図5は第5実能例の画像形成装置を示す。 用の装置で、イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの 4色に対応して、4台の感光体100を備えている。中 間転写装置102は、2つのローラ104、106と、 これらに巻回された転写ベルト108を備えており、4 つの一次転写領域110でそれぞれ4台の感光体100 と接している。そして、各感光体100上に形成された 各色のトナー像は一次転写領域!10で転写ベルト)() 8に転写されて重ねられ、二次転写領域112で搬送べ ルト28に転写される。この画像形成装置によれば、中 間転写装置の構成がさらに簡単になる。また、転写ベル 20 ト1()8が一回転する間に4色のトナーが重ねられるの で、画像形成装置をさらに高速化することができる。 【0030】なお、従来のタンデム方式の画像形成装置 では、各色毎に感光体を設けて並行処理することによ り、定者までの工程は高速で処理することが可能であっ たが、定者速度が遅いために結局システム速度を遅くせ ざるを得なかった。上記第4実施例と第5実施例では共 に転写部での加熱による熱を維持したまま定者部にシー トが搬送されるため、熱効率がよいので高速の定着が可 能であり、このため上記の並行処理による高速化の効果 30 を十分に生かすことができる。

【0031】図6は第6実施例の画像形成装置で、二次 転写領域34を通過した搬送ベルト28に対向して複数 の創熱ランプ114が設けてある。この画像形成装置で は、二次転写領域34でシート70に転写されたトナー 像は加熱ランプ114により加熱されて溶融し、シート 7.0に定者される。なお、図示するように、鍛送ベルト 28に対向する部分を除いて、加熱ランプ114の周囲 には反射板116を設け、これにより加熱ランプ114 の熱を鍛送ベルト28に向けて集光するのが望ましい。

また、図示しないが、第3加熱ローラ32に対向して加 圧ローラを設け、これにより溶融したトナー像を確実に シート70に定着してもよい。

【0032】以上で説明した画像形成装置では、非画像 形成時には駆動は停止している。しかし、加熱ローラは 転写や定者に必要な温度まで上昇するのに所定の時間を 要する。そこで、非駆動時でも加熱ローラは所定温度以 上に保つ必要がある。ところが、非駆動状態で加熱ロー ラを飼熱すると、非駆動時の温度むらがそのまま駆動時 この画像形成装置もタンデム方式のフルカラー画像作成 10 まで維持されることがあるので、図7に示すように、プ リント開始の信号が入力されると、まず鍛送ベルトを予 償回転して温度むらを消去し、またテンションローラを 動作してベルトの蛇行を補正し、鍛送ベルトの温度が安 定した時点から画像形成動作に入るようにするのが好ま しい。また、第1、2実施例のように4色のトナー像を 重ねる時間が長い場合、中間転写装置に各色のトナー像 を転写する動作中に、鍛送ベルトの予備加熱を実行して

【図面の簡単な説明】

【 図 1 】 本発明に係る画像形成装置の第1実施例を示 す概略断面図である。

【図2】 本発明に係る画像形成装置の第2 実施例を示 す概略断面図である。

【図3】 本発明に係る画像形成装置の第3実施例を示 す概略断面図である。

【図4】 本発明に係る画像形成装置の第4実施例を示 す概略断面図である。

【図5】 本発明に係る画像形成装置の第5 実能例を示 す概略断面図である。

【図6】 本発明に係る画像形成装置の第6 実施例を示 す概略断面図である。

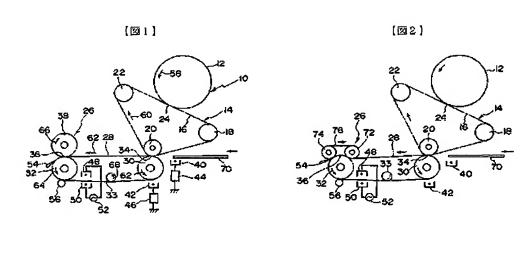
【図?】 予備加熱動作を含む画像形成処理のフローチ ャートである。

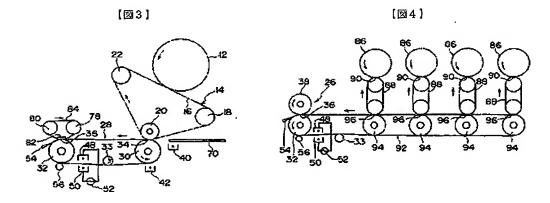
【符号の説明】

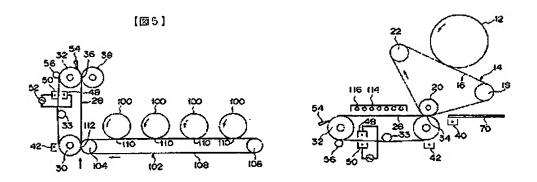
10…画像形成装置、12…感光体、14…中間転写装 置、16…転写ベルト、20…第1加熱ローラ、26… 定着装置、28…鎖送ベルト、30…第2加熱ローラ、 32…第3加熱ローラ、34…二次転写領域、36…定 者領域、38…第4加熱ローラ。

特関平9-329986 (6)

[図6]







(7)

特関平9-329986

